

“きこばす”紹介

2026年5月15日
技推室 松岡祐二

1、“きこぱす”サイネージの紹介

<きこぱすとは？>

- ・ 日本語：中谷機工-要員配置システム
- ・ 英語：中谷機工-Personnel Assignment Smart System
- ・ 通称：KIKO-PASS (愛称：きこぱす)

現地/個人



行先表示板(過去)

氏名	行先	帰着	氏名	行先	帰着	氏名	行先	帰着	氏名	行先	帰着
山本	日動ビル		土田	東野海上日動ビル		田村			傍嶋	大飯町	16時頃
小竹			繁森	大工装具店	15時頃	景山	TELW		蔵元	大飯町	16時頃
福井			松尾	フレンド山	16時頃	森岡			濱口	大飯町	16時頃
			大城	日動ビル	16時頃	隅田	大西三田		北村	大飯町	16時頃
白石	日動ビル	16時頃	堀	大工装具店	16時頃	中川	大西三田		西田	大飯町	16時頃
増田	大工装具店	16時頃									
後藤	大工装具店	16時頃									
山城	大工装具店	16時頃									
宅見	大工装具店	16時頃									
金森	大工装具店	16時頃									
神谷	大工装具店	16時頃									
住本	大工装具店	16時頃									
村上	大工装具店	16時頃									

氏名	行先	帰着
山本	本町SS	16時頃

デジタルサイネージ(現在)



2、背景：事業環境の変化とDX推進

事業環境

コロナ禍で工程/派遣者
の変動リスク大

情報共有(出張先含)
の重要性増大

デジタル革命

加速度的に
変化

社内展開

「変化は進化」

◇一人一人の意識改革を推進
<ステップ>

1、デジタル化の理解

2、うまく使いこなす

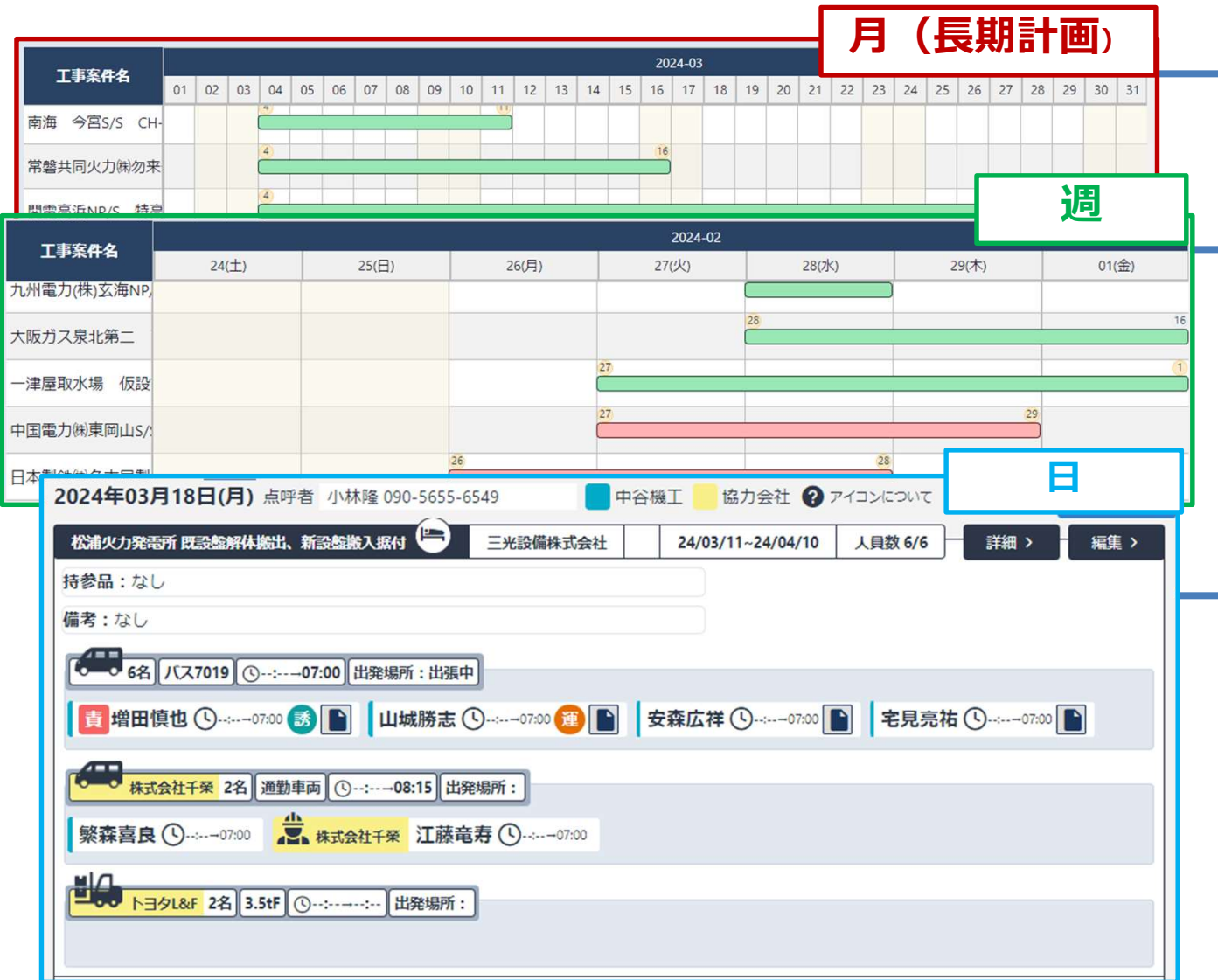
3、業務品質向上/効率化

【DX】：Digital Transformation
デジタルトランスフォーメーション

デジタル技術を用いて、生活やビジネス
を変容させていくこと

3、全拠点のデジタルサイネージ化

【サイネージ画面】



ボタン
で切替

本社
物流工事事部
プラント工事事部
ハイテク機器工事事部
資機材管理技術課

千葉幕張事業所

名古屋事業所

赤穂支店

福山支店

広島事業所

福岡事業所

4、「日表示」について

三

nakatani

 **きこぱす**
Personnel Assignment Smart System

 3月度安全衛生目標【設備・工具類の総点検】



 熱中症アラート

 ヘルプ

 隅田幸二

長期 月 週 日 個人

未入力者 TODAY 2026/03/06

プラント工... 課 プラント工... ☒ OR検索 適用 クリア

2026年03月06日(金) 点呼者 隅田幸二 090-3030-2932

中谷機工

協力会社

アイコンについて

 < >

茨田ポンプ場 電気設備更新工事 内外電機株式会社 26/03/05~26/03/09 人員数 7/7

詳細 > 編集 >

持参品：フルハーネス

備考：なし

 7名 3PG3434 ⌚ 06:45-08:30 出発場所：表

責 岡上航大 ⌚ 06:45-08:30 運

 共栄陸運株式会社 乾恵治 ⌚ 06:45-08:30

 富士レッカー株式会社 13tRC 大阪930さ501 野中 昌幸 様 ⌚ --- -- -- -- -- 出発場所：

 永山工業株式会社 通勤車両 ⌚ --- -- -- -- -- 出発場所：

 永山工業株式会社 井上修介 ⌚ --- -- -- -- -- 08:30 直

芝田征矢 ⌚ --- -- -- -- -- 08:30 直

 共栄陸運株式会社 通勤車両 ⌚ --- -- -- -- -- 出発場所：

 共栄陸運株式会社 新井義文 ⌚ --- -- -- -- --

田中利昭 ⌚ --- -- -- -- --

岩田有紀洋 ⌚ --- -- -- -- -- 08:30 直



5/8

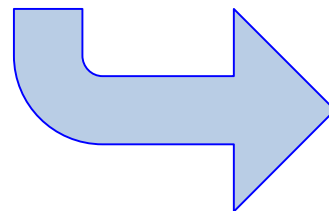
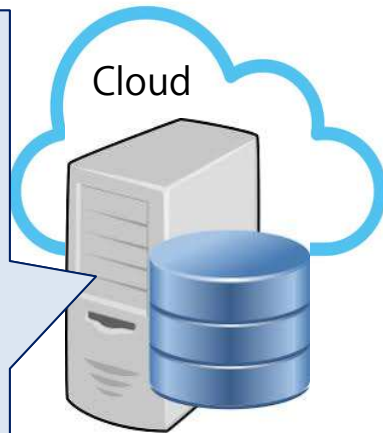
6、AI機能を活用した将来のサイネージ

【DB】

- ・労働者名簿
- ・車両リスト
- ・協力会社リスト

【履歴】

- ・工事依頼書～指示書
- ・工事完了報告書
- ・その他ドキュメント



自動生成

作業履歴として蓄積されたデータを元に、
コンピュータが最適な作業指示/人員配置
/協力会社を自動選定することで、配置計
画作業の効率化と業務品質向上を図る。

ユーザー名	2024-03																														
	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
赤井光久			Daigas ガスアンドパワー	有給						Daigas ガスアンドパワーソリコ							中国重汽														
傍嶋正明	1	2	3				7			10					15	16	17				22										
宇野成人				4																		22		24				27			
藏元康弘	1																														
岡村正徳																															

きこぱす™

nakatani Personnel Assignment Smart System

3 3 月 度 安全衛生目標【 設備・工具類の総点検 】

ヘルプ

松尾理恵

長期 月 週 日 個人 TODAY 2024/03/19

部署 課 関連部署 ☒ OR検索 適用 クリア

2024年03月19日(火) 中谷機工 協力会社 ? アイコンについて

開港高浜NP/S 特高開閉所機器定期修繕工事

MPEC開 開国保 DK-24-0043 24/03/04~24/03/28 人員数 4/4 詳細 編集

持参品: 墜落制止用器具 (安全帯)、印鑑、保護メガネ

備考: 出張中

バス62

6名

バス62

出発場所: 出張中

宇野成人

岡村正徳

バス2379

6名

バス2379

出発場所: 出張中

野呂太一

栢豊

3月度 安全衛生目標【 設備・工具類の点検 】 ヘルプ 松尾理恵

長期 月 週 日 個人 TODAY 2024/03/19 部署 課 関連部署 ☒ OR検索 適用 クリア

2024年03月19日(火) 中谷機工 協力会社 アイコンについて

開電高浜NP/S 特高開閉所機器定期修繕工事 MPEC開 開国保 DK-24-0043 24/03/04~24/03/28 人員数 4/4 詳細 編集

持参品：墜落制止用具（安全帯）、印鑑、保護メガネ

備考：出張中

6名 バス62 出発場所：出張中

責 宇野成人 達 岡村正徳 誘

6名 バス2379 出発場所：出張中

野呂太一 達 栢豊 誘

7、「きこばす」のシステム構成

